

まえがき

この規格は、工業標準化法に基づいて、日本工業標準調査会の審議を経て、通商産業大臣が改正した日本工業規格である。これによって **JIS G 3320 : 1991** は改正され、この規格に置き換えられる。

塗装ステンレス鋼板

Coated stainless steel sheets

1. **適用範囲** この規格は、主として建築物の屋根、外装、内装などに使用する板状及び帯状の塗装ステンレス鋼板（以下、それぞれ板及びコイルという。）について規定する。板及びコイルは、**JIS G 4305** のステンレス鋼帯に有機塗料を焼き付けたものをいう。

2. **引用規格** 次に掲げる規格は、この規格に引用されることによって、この規格の規定の一部を構成する。これらの引用規格は、その最新版を適用する。

JIS G 4305 冷間圧延ステンレス鋼板及び鋼帯

JIS R 6252 研磨紙

JIS S 6006 鉛筆及び色鉛筆

JIS Z 2371 塩水噴霧試験方法

JIS Z 8401 数値の丸め方

JIS Z 8703 試験場所の標準状態

3. **種類及び記号** 板及びコイルの種類は 12 種類とし、その記号、塗装区分及び原板は、**表 1** による。

表 1 種類の記号、塗装区分及び原板

種類の記号	塗装区分	原板
SUSC304 SUSCD304	片面 ⁽¹⁾ 両面	JIS G 4305 の SUS304
SUSC316 SUSCD316	片面 ⁽¹⁾ 両面	JIS G 4305 の SUS316
SUSC430 SUSCD430	片面 ⁽¹⁾ 両面	JIS G 4305 の SUS430
SUSC430J1L SUSCD430J1L	片面 ⁽¹⁾ 両面	JIS G 4305 の SUS430J1L
SUSC436L SUSCD436L	片面 ⁽¹⁾ 両面	JIS G 4305 の SUS436L
SUSC445J1 SUSCD445J1	片面 ⁽¹⁾ 両面	JIS G 4305 の SUS445J1

注⁽¹⁾ 塗装面の反対側の面には、保護膜を付けたものもある。

4. **塗膜の物理的性質** 板及びコイルの塗膜は、**9.5.1～9.5.4** によって試験を行い、その物理的性質は、**表 2** による。

表 2 塗膜の物理的性質

試験項目	試験後の状態（目視判定）
基盤目試験	試験部に異常を生じてはならない。
衝撃変形試験	塗膜が原板からはく離してはならない。
曲げ試験	試験片の幅の両側から、それぞれ 7mm 以上離れたところの外側表面で塗膜が原板からはく離してはならない。
鉛筆硬度試験	塗膜に引っかききずが生じてはならない。

備考 基盤目試験は、要求があった場合に実施する。

5. 塗膜の耐食性 板及びコイルの塗膜の耐食性は、9.5.5 によって、1 000 時間の塩水噴霧試験を塗装面に行い、試験片に異常を認めてはならない。ただし、試験片に発生するかすかな膨れは、あっても差し支えない。

6. 形状、寸法及び許容差

6.1 寸法 寸法は、次による。

a) 板及びコイルの厚さは、塗装前の原板の厚さで表し、これを表示厚さとする。標準表示厚さは、表 3 による。

表 3 標準表示厚さ

単位 mm										
0.25	0.30	0.35	0.40	0.50	0.60	0.70	0.80	1.0	1.2	1.5

備考 上の表の厚さ以外の厚さについては、受渡当事者間の協定による。

b) 板及びコイルの標準幅並びに板の標準長さは、表 4 による。

表 4 標準幅及び標準長さ

単位 mm				
標準幅	板の標準長さ			
610	—			
762	1 829	2 438	3 048	3 658
914	1 829	2 438	3 048	3 658
1 000	2 000	3 000		
1 060	—			
1 219	2 438	3 048	3 658	

備考1. 幅610mm 及び1 060mm は、板には適用しない。

2. 上の表の幅以外の板及びコイル並びに上の表の長さ以外の板については、受渡当事者間の協定による。

6.2 形状及び寸法の許容差 形状及び寸法の許容差は、次による。

a) 板及びコイルの幅並びに長さの許容差は、表 5 による。

表 5 幅及び長さの許容差

単位 mm			
区分	幅の許容差		長さの許容差
	ミルエッジ	スリットエッジ	
板	+10	+5	+10
	0	0	0
コイル	+10	+5	+規定せず
	0	0	0

b) 板及びコイルの横曲がりは、図 1 の方法で測定し、板及びコイルの任意の位置で、長さ 2 000mm につ

いて 2mm を超えてはならない。ただし、長さ 2 000mm 未満の板については、板の全長について 2mm 以下とする。

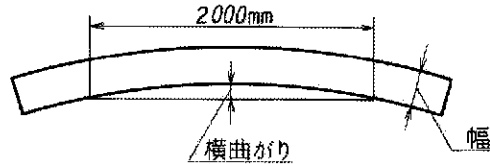


図 1 横曲がりの測定方法

7. 質量 板及びコイルの質量は、次による。

- a) 板の質量は、通常、計算質量によってキログラム (kg) で表す。
- b) コイルの質量は、実測質量又は計算質量によってキログラム (kg) で表す。
- c) 板及びコイルの質量の計算方法は、表示の寸法を用い、表 6 による。表 6 によって求めた単位質量、板の質量及びコイルの単位質量を付表 1～3 に示す。

表 6 質量の計算方法

計算順序		計算方法	結果のけた数
基本質量 kg/mm・m ²	SUSC304	7.93 (厚さ 1mm・面積 1m ²)	—
	SUSCD304		
	SUSC316	7.98 (厚さ 1mm・面積 1m ²)	—
	SUSCD316		
	SUSC430	7.70 (厚さ 1mm・面積 1m ²)	—
	SUSCD430		
	SUSC430J1L	7.70 (厚さ 1mm・面積 1m ²)	—
	SUSCD430J1L		
	SUSC436L	7.70 (厚さ 1mm・面積 1m ²)	—
単位質量 kg/m ²	SUSCD436L		
	SUSC445J1	7.69 (厚さ 1mm・面積 1m ²)	—
	SUSCD445J1		
単位質量 kg/m ²		基本質量 (kg/mm・m ²) × 厚さ (mm)	有効数字 4 けたに丸める
板	板の面積 m ²	幅 (mm) × 長さ (mm) × 10 ⁻⁶	有効数字 4 けたに丸める
	1 枚の質量 kg	単位質量 (kg/m ²) × 板の面積 (m ²)	有効数字 3 けたに丸める
	1 結束の質量 kg	1 枚の質量 (kg) × 同一寸法の 1 結束内の枚数	kg の整数値に丸める
	総質量 kg	各結束質量 (kg) の総和	kg の整数値
コイル	コイルの単位質量 k/gm	単位質量 (kg/m ²) × 幅 (mm) × 10 ⁻³	有効数字 3 けたに丸める
	1 コイルの質量 kg	コイルの単位質量 (kg/m) × 長さ (m)	kg の整数値に丸める
	総質量 kg	各コイルの質量 (kg) の総和	kg の整数値

備考1. 枚数指定注文の場合、総質量の計算方法は、1枚の質量 (kg) × 総枚数として、得られた結果を kg の整数値に丸める。

2. 結束質量が指定された場合の板の枚数は、指定質量を板 1 枚の質量で除して求め、整数値に丸める。
3. コイル質量が指定された場合のコイルの長さは、指定質量をコイルの単位質量で除して求め、整数値に丸める。
4. 数値の丸め方は JIS Z 8401 による。

8. **外観** 板及びコイルには、穴、破れ、色むら、著しい色の相違など、使用上有害な欠点があつてはならない。ただし、コイルは、一般に欠点を除去する機会がないため、溶接部や若干の正常でない部分を含むことができる。

9. 試験

9.1 **試験上の注意** 試験上の注意は、次による。

- a) 試験は、正常な表面の平板について実施する。
- b) 碁盤目試験、衝撃変形試験、曲げ試験及び鉛筆硬度試験は、 $23 \pm 5^{\circ}\text{C}$ (¹⁾)で行うことを標準とする。

注(1) $23 \pm 5^{\circ}\text{C}$ は、JIS Z 8703の標準状態の温度 23°C 、許容差に温度5級 ($\pm 5^{\circ}\text{C}$) を適用して決めたものである。

9.2 **供試材の採り方** 碁盤目試験、衝撃変形試験、曲げ試験及び鉛筆硬度試験の供試材は、種類、寸法、色及び塗装の同一組から 30t 又はその端数ごとに 1 枚を採取する。

9.3 **試験片の数** 碁盤目試験、衝撃変形試験、曲げ試験及び鉛筆硬度試験の試験片の数は、供試材 1 枚から各試験片 1 個とする。

9.4 **試験片** 試験片は、次による。

- a) 碁盤目試験、衝撃変形試験及び鉛筆硬度試験の試験片は、板そのまま、又は試験可能な面積に切り取ったものとする。
- b) 曲げ試験の試験片は、幅 75~125mm で、長さは、2 倍程度のものとする。特に指定のない限り、試験片の長手方向を原板の圧延方向に平行とする。
- c) 塩水噴霧試験の試験片の大きさは、幅 50mm 以上、長さ 100mm 以上とし、切断面の縁から 10mm 以内の範囲を適切な方法で封口処理する。

9.5 試験方法

9.5.1 **碁盤目試験** 碁盤目試験は、次による。

- a) 試験片の塗膜に、安全かみそり用片刃などで、原板に達する碁盤目状の目を切る。
- b) 碁盤目の間隔は、1mm とし、縦、横、直角に 11 本目の線を交差させる。

9.5.2 **衝撃変形試験** 衝撃変形試験は、次による。

- a) 図 2 に示すデュポン衝撃変形試験機の頂部から試験面におもりを落下させて行う。
- b) おもりの質量は、 $500 \pm 1\text{g}$ で、撃心先端の半径は、 $6.35 \pm 0.03\text{mm}$ とする。
- c) おもりは、試験片から 500mm 離れた高さから落とす。

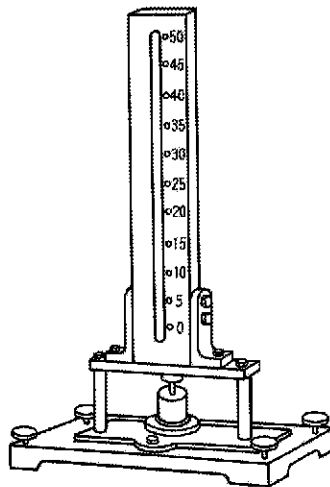


図2 デュポン衝撃変形試験機

9.5.3 曲げ試験 曲げ試験は、次による。

- 試験片を手動の万力などによって、塗装面を外側にして試験片の長手方向と直角に 180° 曲げる。
- 曲げの内側間隔は、表7による。

表7 曲げの内側間隔

表示厚さ mm	曲げの内側間隔
0.40 以下	表示厚さの板 2 枚
0.40 を超え 1.5 以下	表示厚さの板 3 枚

9.5.4 鉛筆硬度試験 鉛筆硬度試験は、次による。

- 鉛筆は、JIS S 6006 の普通級品相当以上の濃度記号 H のものを用いる。図3に示すように、硬い平らな面に載せた JIS R 6252 の 400 番以上の研磨紙に、しんを直角に当てて円を描きながら静かに研ぎ、先端が平らで角が鋭くなるようにする。試験ごとに毎回新たに研いで用いる。
- 準備された鉛筆を、供試材に対し約 45° を保ちつつ、10N 程度の荷重をかけ、図4に示す方向に線書きする。この線の長さは、20mm 以上で、数は、3 本以上とする。

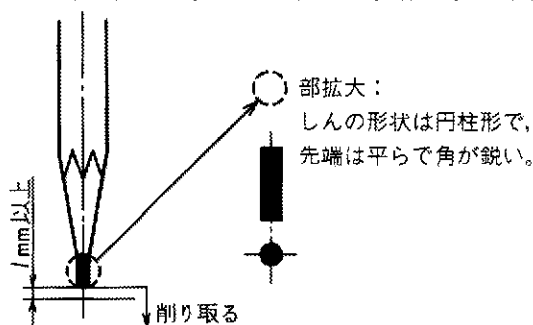


図3 鉛筆の削り方

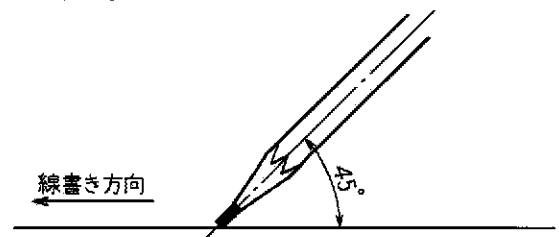


図4 試験方法

参考 線書きの際の荷重は、供試材に垂直方向に 10N 程度とする。

9.5.5 塩水噴霧試験 塩水噴霧試験は、JIS Z 2371 によって、連続して行う。この試験は、製造業者が代表的なものについて行う。

10. 再試験 基盤目試験、衝撃変形試験、曲げ試験及び鉛筆硬度試験の一部が規定に適合しない場合は、規定に適合しなかった試験について、再試験を行うことができる。そのときの試験片の数は、所定の試験片の2倍とする。この場合の成績が、すべて規定に適合したときは、合格とする。

11. 検査 板及びコイルの検査は、次による。

- a) 塗膜の物理的性質は、4.に適合しなければならない。
- b) 塗膜の耐食性は、5.に適合しなければならない。
- c) 形状及び寸法は、6.に適合しなければならない。
- d) 外観は、8.に適合しなければならない。

12. 表示

12.1 板又はコイルごとの表示 検査に合格した板及びコイルは、通常、1枚ごと（コイルの場合は1コイルごと）に、次の項目を表示する。

- a) 種類の記号
- b) 表示厚さ
- c) 製造業者名又はその略号

12.2 包装ごとの表示 検査に合格した板及びコイルは、通常、包装し、1包装ごとに次の項目を表示する。

- a) 種類の記号
- b) 色名
- c) 寸法
- d) 枚数（板の場合）又は長さ（コイルの場合）
- e) 製品質量
- f) 製造業者名又はその略号

表示例

例1. 板の場合

SUSC304		0.35×	914×1 829			
種類の記号	色名	厚さ	幅	長さ	枚数	製品質量
		(mm)	(mm)	(mm)		
SUSCD304		0.40×	1 000×2 000			
種類の記号	色名	厚さ	幅	長さ	枚数	製品質量
		(mm)	(mm)	(mm)		

例2. コイルの場合

SUSC430		0.30×	1 060×1 635		
種類の記号	色名	厚さ	幅	長さ	製品質量
		(mm)	(mm)	(m)	製造業者名

13. 報告 注文者は、必要に応じ製造業者に対し、種類、寸法、数量のほか、試験成績を記載した報告書の提出を求めることができる。

付表 1 単位質量

単位 kg/m²

表示厚さ (mm)	種類の記号					
	SUSC304 SUSCD304	SUSC316 SUSCD316	SUSC430 SUSCD430	SUSC430J1L SUSCD430J1L	SUSC436L SUSCD436L	SUSC445J1 SUSCD445J1
0.25	1.982	1.995	1.925	1.925	1.925	1.922
0.30	2.379	2.394	2.310	2.310	2.310	2.307
0.35	2.776	2.793	2.695	2.695	2.695	2.692
0.40	3.172	3.192	3.080	3.080	3.080	3.076
0.50	3.965	3.990	3.850	3.850	3.850	3.845
0.60	4.758	4.788	4.620	4.620	4.620	4.614
0.70	5.551	5.586	5.390	5.390	5.390	5.383
0.80	6.344	6.384	6.160	6.160	6.160	6.152
1.0	7.930	7.980	7.700	7.700	7.700	7.690
1.2	9.516	9.576	9.240	9.240	9.240	9.228
1.5	11.90	11.97	11.55	11.55	11.55	11.54

付表 2 板の質量

単位 kg

種類の記号	幅 (mm)	762				914				1 000		1 219		
	長さ (mm) 厚さ (mm)	1 829	2 438	3 048	3 658	1 829	2 438	3 048	3 658	2 000	3 000	2 438	3 048	3 658
SUSC304 SUSCD304	0.25	2.76	3.68	4.60	5.52	3.31	4.42	5.52	6.63	3.96	5.95	5.89	7.37	8.84
	0.30	3.32	4.42	5.53	6.63	3.98	5.30	6.63	7.95	4.76	7.14	7.07	8.84	10.6
	0.35	3.87	5.16	6.45	7.74	4.64	6.18	7.73	9.28	5.55	8.33	8.25	10.3	12.4
	0.40	4.42	5.89	7.37	8.84	5.30	7.07	8.84	10.6	6.34	9.52	9.43	11.8	14.1
	0.50	5.53	7.37	9.21	11.1	6.63	8.83	11.0	13.3	7.93	11.9	11.8	14.7	17.7
	0.60	6.63	8.84	11.1	13.3	7.96	10.6	13.3	15.9	9.52	14.3	14.1	17.7	21.2
	0.70	7.74	10.3	12.9	15.5	9.28	12.4	15.5	18.6	11.1	16.7	16.5	20.6	24.8
	0.80	8.84	11.8	14.7	17.7	10.6	14.1	17.7	21.2	12.7	19.0	18.9	23.6	28.3
	1.0	11.1	14.7	18.4	22.1	13.3	17.7	22.1	26.5	15.9	23.8	23.6	29.5	35.4
	1.2	13.3	17.7	22.1	26.5	15.9	21.2	26.5	31.8	19.0	28.5	28.3	35.4	42.4
	1.5	16.6	22.1	27.6	33.2	19.9	26.5	33.2	39.8	23.8	35.7	35.4	44.2	53.1
SUSC316 SUSCD316	0.25	2.78	3.71	4.63	5.56	3.34	4.44	5.56	6.67	3.99	5.98	5.93	7.41	8.90
	0.30	3.34	4.45	5.56	6.67	4.00	5.33	6.67	8.00	4.79	7.18	7.11	8.90	10.7
	0.35	3.89	5.19	6.49	7.78	4.67	6.22	7.78	9.34	5.59	8.38	8.30	10.4	12.5
	0.40	4.45	5.93	7.42	8.90	5.34	7.11	8.89	10.7	6.38	9.58	9.49	11.9	14.2
	0.50	5.56	7.41	9.27	11.1	6.67	8.89	11.1	13.3	7.98	12.0	11.9	14.8	17.8
	0.60	6.67	8.90	11.1	13.3	8.01	10.7	13.3	16.0	9.58	14.4	14.2	17.8	21.3
	0.70	7.79	10.4	13.0	15.6	9.34	12.4	15.6	18.7	11.2	16.8	16.6	20.8	24.9
	0.80	8.90	11.9	14.8	17.8	10.7	14.2	17.8	21.3	12.8	19.2	19.0	23.7	28.5
	1.0	11.1	14.8	18.5	22.2	13.3	17.8	22.2	26.7	16.0	23.9	23.7	29.7	35.6
	1.2	13.3	17.8	22.2	26.7	16.0	21.3	26.7	32.0	19.2	28.7	28.5	35.6	42.7
	1.5	16.7	22.2	27.8	33.4	20.0	26.7	33.3	40.0	23.9	35.9	35.6	44.5	53.4
SUSC430 SUSCD430	0.25	2.68	3.58	4.47	5.36	3.22	4.29	5.36	6.44	3.85	5.78	5.72	7.15	8.58
	0.30	3.22	4.29	5.37	6.44	3.86	5.15	6.44	7.72	4.62	6.93	6.87	8.58	10.3
	0.35	3.76	5.01	6.26	7.51	4.51	6.00	7.51	9.01	5.39	8.08	8.01	10.0	12.0
	0.40	4.29	5.72	7.15	8.58	5.15	6.86	8.58	10.3	6.16	9.24	9.15	11.4	13.7
	0.50	5.37	7.15	8.94	10.7	6.44	8.58	10.7	12.9	7.70	11.6	11.4	14.3	17.2
	0.60	6.44	8.58	10.7	12.9	7.72	10.3	12.9	15.4	9.24	13.9	13.7	17.2	20.6
	0.70	7.51	10.0	12.5	15.0	9.01	12.0	15.0	1.80	10.8	16.2	16.0	20.0	24.0
	0.80	8.59	11.4	14.3	17.2	10.3	13.7	17.2	20.6	12.3	18.5	18.3	22.9	27.5
	1.0	10.7	14.3	17.9	21.5	12.9	17.2	21.5	25.7	15.4	23.1	22.9	28.6	34.3
	1.2	12.9	17.2	21.5	25.8	15.4	20.6	25.7	30.9	18.5	27.7	27.5	34.3	41.2
	1.5	16.1	21.5	26.8	32.2	19.3	25.7	32.2	38.6	23.1	34.6	34.3	42.9	51.5

単位 kg

種類の記号	幅 (mm)	762				914				1 000		1 219		
	長さ (mm) 厚さ (mm)	1 829	2 438	3 048	3 658	1 829	2 438	3 048	3 658	2 000	3 000	2 438	3 048	3 658
SUSC430J1L SUSCD430J1L	0.25	2.68	3.58	4.47	5.36	3.22	4.29	5.36	6.44	3.85	5.78	5.72	7.15	8.58
	0.30	3.22	4.29	5.37	6.44	3.86	5.15	6.44	7.72	4.62	6.93	6.87	8.58	10.3
	0.35	3.76	5.01	6.26	7.51	4.51	6.00	7.51	9.01	5.39	8.08	8.01	10.0	12.0
	0.40	4.29	5.72	7.15	8.58	5.15	6.86	8.58	10.3	6.16	9.24	9.15	11.4	13.7
	0.50	5.37	7.15	8.94	10.7	6.44	8.58	10.7	12.9	7.70	11.6	11.4	14.3	17.2
	0.60	6.44	8.58	10.7	12.9	7.72	10.3	12.9	15.4	9.24	13.9	13.7	17.2	20.6
	0.70	7.51	10.0	12.5	15.0	9.01	12.0	15.0	18.0	10.8	16.2	16.0	20.0	24.0
	0.80	8.59	11.4	14.3	17.2	10.3	13.7	17.2	20.6	12.3	18.5	18.3	22.9	27.5
	1.0	10.7	14.3	17.9	21.5	12.9	17.2	21.5	25.7	15.4	23.1	22.9	28.6	34.3
	1.2	12.9	17.2	21.5	25.8	15.4	20.6	25.7	30.9	18.5	27.7	27.5	34.3	41.2
	1.5	16.1	21.5	26.8	32.2	19.3	25.7	32.2	38.6	23.1	34.6	34.3	42.9	51.5
SUSC436L SUSCD436L	0.25	2.68	3.58	4.47	5.36	3.22	4.29	5.36	6.44	3.85	5.78	5.72	7.15	8.58
	0.30	3.22	4.29	5.37	6.44	3.86	5.15	6.44	7.72	4.62	6.93	6.87	8.58	10.3
	0.35	3.76	5.01	6.26	7.51	4.51	6.00	7.51	9.01	5.39	8.08	8.01	10.0	12.0
	0.40	4.29	5.72	7.15	8.58	5.15	6.86	8.58	10.3	6.16	9.24	9.15	11.4	13.7
	0.50	5.37	7.15	8.94	10.7	6.44	8.58	10.7	12.9	7.70	11.6	11.4	14.3	17.2
	0.60	6.44	8.58	10.7	12.9	7.72	10.3	12.9	15.4	9.24	13.9	13.7	17.2	20.6
	0.70	7.51	10.0	12.5	15.0	9.01	12.0	15.0	18.0	10.8	16.2	16.0	20.0	24.0
	0.80	8.59	11.4	14.3	17.2	10.3	13.7	17.2	20.6	12.3	18.5	18.3	22.9	27.5
	1.0	10.7	14.3	17.9	21.5	12.9	17.2	21.5	25.7	15.4	23.1	22.9	28.6	34.3
	1.2	12.9	17.2	21.5	25.8	15.4	20.6	25.7	30.9	18.5	27.7	27.5	34.3	41.2
	1.5	16.1	21.5	26.8	32.2	19.3	25.7	32.2	38.6	23.1	34.6	34.3	42.9	51.5
SUSC445J1 SUSCD445J1	0.25	2.68	3.57	4.46	5.36	3.21	4.28	5.35	6.43	3.84	5.77	5.71	7.14	8.57
	0.30	3.22	4.29	5.36	6.43	3.86	5.14	6.43	7.71	4.61	6.92	6.86	8.57	10.3
	0.35	3.75	5.00	6.25	7.50	4.50	6.00	7.50	9.00	5.38	8.08	8.00	10.0	12.0
	0.40	4.29	5.72	7.15	8.57	5.14	6.85	8.57	10.3	6.15	9.23	9.14	11.4	13.7
	0.50	5.36	7.14	8.93	10.7	6.43	8.57	10.7	12.9	7.69	11.5	11.4	14.3	17.1
	0.60	6.43	8.57	10.7	12.9	7.71	10.3	12.9	15.4	9.23	13.8	13.7	17.1	20.6
	0.70	7.50	10.0	12.5	15.0	9.00	12.0	15.0	18.0	10.8	16.1	16.0	20.0	24.0
	0.80	8.58	11.4	14.3	17.1	10.3	13.7	17.1	20.6	12.3	18.5	18.3	22.9	27.4
	1.0	10.7	14.3	17.9	21.4	12.9	17.1	21.4	25.7	15.4	23.1	22.9	28.6	34.3
	1.2	12.9	17.1	21.4	25.7	15.4	20.6	25.7	30.8	18.5	27.7	27.4	34.3	41.1
	1.5	16.1	21.4	26.8	32.2	19.3	25.7	32.2	38.6	23.1	34.6	34.3	42.9	51.5

付表 3 コイルの単位質量

単位 kg/m

種類の記号	SUSC304, SUSCD304						SUSC316, SUSCD316					
幅 (mm) 厚さ (mm)	610	762	914	1 000	1 060	1 219	610	762	914	1 000	1 060	1 219
0.25	1.21	1.51	1.81	1.98	2.10	2.42	1.22	1.52	1.82	2.00	2.11	2.43
0.30	1.45	1.81	2.17	2.38	2.52	2.90	1.46	1.82	2.19	2.39	2.54	2.92
0.35	1.69	2.12	2.54	2.78	2.94	3.38	1.70	2.13	2.55	2.79	2.96	3.40
0.40	1.93	2.42	2.90	3.17	3.36	3.87	1.95	2.43	2.92	3.19	3.38	3.89
0.50	2.42	3.02	3.62	3.96	4.20	4.83	2.43	3.04	3.65	3.99	4.23	4.86
0.60	2.90	3.63	4.35	4.76	5.04	5.80	2.92	3.65	4.38	4.79	5.08	5.84
0.70	3.39	4.23	5.07	5.55	5.88	6.77	3.41	4.26	5.11	5.59	5.92	6.81
0.80	3.87	4.83	5.80	6.34	6.72	7.73	3.89	4.86	5.83	6.38	6.77	7.78
1.0	4.84	6.04	7.25	7.93	8.41	9.67	4.87	6.08	7.29	7.98	8.46	9.73
1.2	5.80	7.25	8.70	9.52	10.1	11.6	5.84	7.30	8.75	9.58	10.2	11.7
1.5	7.26	9.07	10.9	11.9	12.6	14.5	7.30	9.12	10.9	12.0	12.7	14.6

種類の記号	SUSC430, SUSCD430						SUSC430J1L, SUSCD430J1L					
幅 (mm) 厚さ (mm)	610	762	914	1 000	1 060	1 219	610	762	914	1 000	1 060	1 219
0.25	1.17	1.47	1.76	1.92	2.04	2.35	1.17	1.47	1.76	1.92	2.04	2.35
0.30	1.41	1.76	2.11	2.31	2.45	2.82	1.41	1.76	2.11	2.31	2.45	2.82
0.35	1.64	2.05	2.46	2.70	2.86	3.29	1.64	2.05	2.46	2.70	2.86	3.29
0.40	1.88	2.35	2.82	3.08	3.26	3.75	1.88	2.35	2.82	3.08	3.26	3.75
0.50	2.35	2.93	3.52	3.85	4.08	4.69	2.35	2.93	3.52	3.85	4.08	4.69
0.60	2.82	3.52	4.22	4.62	4.90	5.63	2.82	3.52	4.22	4.62	4.90	5.63
0.70	3.29	4.11	4.93	5.39	5.71	6.57	3.29	4.11	4.93	5.39	5.71	6.57
0.80	3.76	4.69	5.63	6.16	6.53	7.51	3.76	4.69	5.63	6.16	6.53	7.51
1.0	4.70	5.87	7.04	7.70	8.16	9.39	4.70	5.87	7.04	7.70	8.16	9.39
1.2	5.64	7.04	8.45	9.24	9.79	11.3	5.64	7.04	8.45	9.24	9.79	11.3
1.5	7.05	8.80	10.6	11.6	12.2	14.1	7.05	8.80	10.6	11.6	12.2	14.1

種類の記号	SUSC436L, SUSCD436L						SUSC445J1, SUSCD445J1					
幅 (mm) 厚さ (mm)	610	762	914	1 000	1 060	1 219	610	762	914	1 000	1 060	1 219
0.25	1.17	1.47	1.76	1.92	2.04	2.35	1.17	1.46	1.76	1.92	2.04	2.34
0.30	1.41	1.76	2.11	2.31	2.45	2.82	1.41	1.76	2.11	2.31	2.45	2.81
0.35	1.64	2.05	2.46	2.70	2.86	3.29	1.64	2.05	2.46	2.69	2.85	3.28
0.40	1.88	2.35	2.82	3.08	3.26	3.75	1.88	2.34	2.81	3.08	3.26	3.75
0.50	2.35	2.93	3.52	3.85	4.08	4.69	2.35	2.93	3.51	3.84	4.08	4.69
0.60	2.82	3.52	4.22	4.62	4.90	5.63	2.81	3.52	4.22	4.61	4.89	5.62
0.70	3.29	4.11	4.93	5.39	5.71	6.57	3.28	4.10	4.92	5.38	5.71	6.56
0.80	3.76	4.69	5.63	6.16	6.53	7.51	3.75	4.69	5.62	6.15	6.52	7.50
1.0	4.70	5.87	7.04	7.70	8.16	9.39	4.69	5.86	7.03	7.69	8.15	9.37
1.2	5.64	7.04	8.45	9.24	9.79	11.3	5.63	7.03	8.43	9.23	9.78	11.2
1.5	7.05	8.80	10.6	11.6	12.2	14.1	7.04	8.79	10.5	11.5	12.2	14.1

ステンレス協会規格委員会 構成表

	氏名	所属
(委員長)	田 中 良 平	東京工業大学
	辻 川 茂 男	東京大学大学院工学系
	島 田 和 明	建設省住宅局
	八 田 勲	工業技術院標準部
	山 村 修 蔵	財団法人日本規格協会技術部
	津 崎 兼 影	金属材料技術研究所フロンティア構造材料研究センター
	仁茂田 道 彦	社団法人日本住宅設備システム協会 (ナスステンレス株式会社)
	鈴 木 紘 正	社団法人日本厨房工業会
	赤 嶺 淳 一	社団法人日本電気工業会技術部
	金 沢 孝	社団法人日本自動車工業会
	小笠原 静 夫	社団法人日本鉄道車輛工業会技術部
	丸 山 昭 巳	社団法人日本ガス石油機器工業会技術部
	滝 沢 貴久男	社団法人日本冷凍空調工業会 (三洋電機株式会社)
	佐々木 勇 司	社団法人日本水道協会工務部
	木 原 幸 弘	社団法人日本化学工業協会化学標準化センター
	舞 田 靖 司	社団法人日本機械工業連合会標準化推進室
	相 原 常 男	日本油脂株式会社溶接事業部
	金 子 道 郎	新日鉄株式会社鉄鋼研究所
	小 林 芳 夫	日新製鋼株式会社商品技術部
(事務局)	橋 本 政 哲	新日鉄株式会社ステンレス営業部
	伊 藤 修	川崎製鉄株式会社管理部
	吉 田 英 雄	日本冶金株式会社技術部
	大 谷 俊 司	日本金属工業株式会社品質保証部
	山 本 孝 美	住友金属株式会社ステンレス・チタン技術部
	矢 部 丈 夫	ステンレス協会
	池 原 康 允	ステンレス協会

JIS G 3320 改正原案作成ワーキンググループ

(ステンレス協会規格専門委員会)

	氏名	所属
(委員長)	小 林 芳 夫	日新製鋼株式会社商品技術部
	釜 土 祐 一	工業技術院標準部
	三 宮 好 史	日本鉄鋼連盟標準化センター
	伊 藤 修	川崎製鉄株式会社管理部
	吉 田 英 雄	日本冶金株式会社技術部
	橋 本 政 哲	新日鉄株式会社ステンレス営業部
	山 本 孝 美	住友金属株式会社ステンレス・チタン技術部
	大 谷 俊 司	日本金属工業株式会社品質保証部
	成 田 基	愛知製鋼株式会社製品技術室
	武 藤 伸 久	株式会社神戸製鋼所生産技術部
	宮 崎 正 明	山陽特殊製鋼株式会社技術企画グループ
	松 永 健 吉	大同特殊鋼株式会社技術企画部
	山 崎 博 昭	日本金属株式会社技術本部
	柴 田 正 宣	日本鋼管株式会社鉄鋼技術統括部
	吉 野 正 実	日本精線株式会社品質保証部
	沖 山 卓 司	日新製鋼株式会社商品技術部
(事務局)	池 原 康 允	ステンレス協会